

## Maschinenliste

Stand 06/2014

### CNC-Langdrehen (24 Maschinen)

Star SR20J/ JN	(11x)	BJ 2012 – 2014
Star SR20RII	(6x)	BJ 2006 – 2008
Star SR32 JN	(4x)	BJ 2008 – 2014
Maier ML26C / ML12S	(2x)	BJ 2002 – 2003
Gildemeister GD20	(1x)	BJ 2003

### CNC-Kurzdrehen (5 Maschinen)

Gildemeister TWIN65	(3x)	BJ 2007 – 2012
Gildemeister GAC65	(2x)	BJ 1995 – 1996

### CNC-Fräsen (4 Maschinen)

Chiron MILL800S	(1x)	BJ 2007
Hüller-Hille nbh70	(2x)	BJ 1986/ 2004
Mahomat 600	(1x)	BJ 1991

### Teilereinigung

Hösel SOLVACS 2 Hybrid BJ 2013  
 Lösemittelreinigung, wässrige Reinigung, Konservierung,  
 Ultraschall – auch als Verfahrenskombination!

### Qualitätssicherung

Tesa Scan 25 Wellenmessmaschine	BJ 2006
OPT Conturomatic CV250 Konturograph	BJ 2006
Mauser Capax 600 2D-Höhenmessgerät	BJ 2001
Mitutoyo Profilprojektor PJ-H3000F	BJ 2002

Mitutoyo MeasurLink SPC

Mitutoyo/ Mahr Oberflächenmessgeräte  
 Gühring PG 100 Optisches Messgerät  
 Nikon SMZ-2T Messmikroskop mit PC-Anbindung

Zentraler Prüfraum/ maschinennahe Prüfplätze  
 Zentrale Prüfmittelausgabe und -verwaltung  
 manuelle 100%-Kontrollplätze (15x)

### Weiterbearbeitung/ sekundäre Fertigungsprozesse

Kasto GKS400 Kreissägeautomat  
 Trowal Gleitschleifanlage  
 ergonomische Handarbeitsplätze  
 für Montage, Endkontrolle und Verpackung  
 Halbautomatische Nachbearbeitungsmaschinen  
 (Scherer-Feinbau, Streicher, Eubama,...)  
 Weiler/ Weyrauch konventionelle Dreh- und Fräsmaschinen  
 div. konventionelle mechanische Weiterbearbeitung  
 (Sägen, Bohren, Drehen, etc.)

### EDV

ERP-System ISSOS PRO (inkl. sämtlicher VDA Standards)  
 EDV-gestütztes Dokumentenmanagement  
 CAD: SolidWorks 2008, AutoCAD 2000  
 NC-TEC Win32 CNC-Programmiersoftware